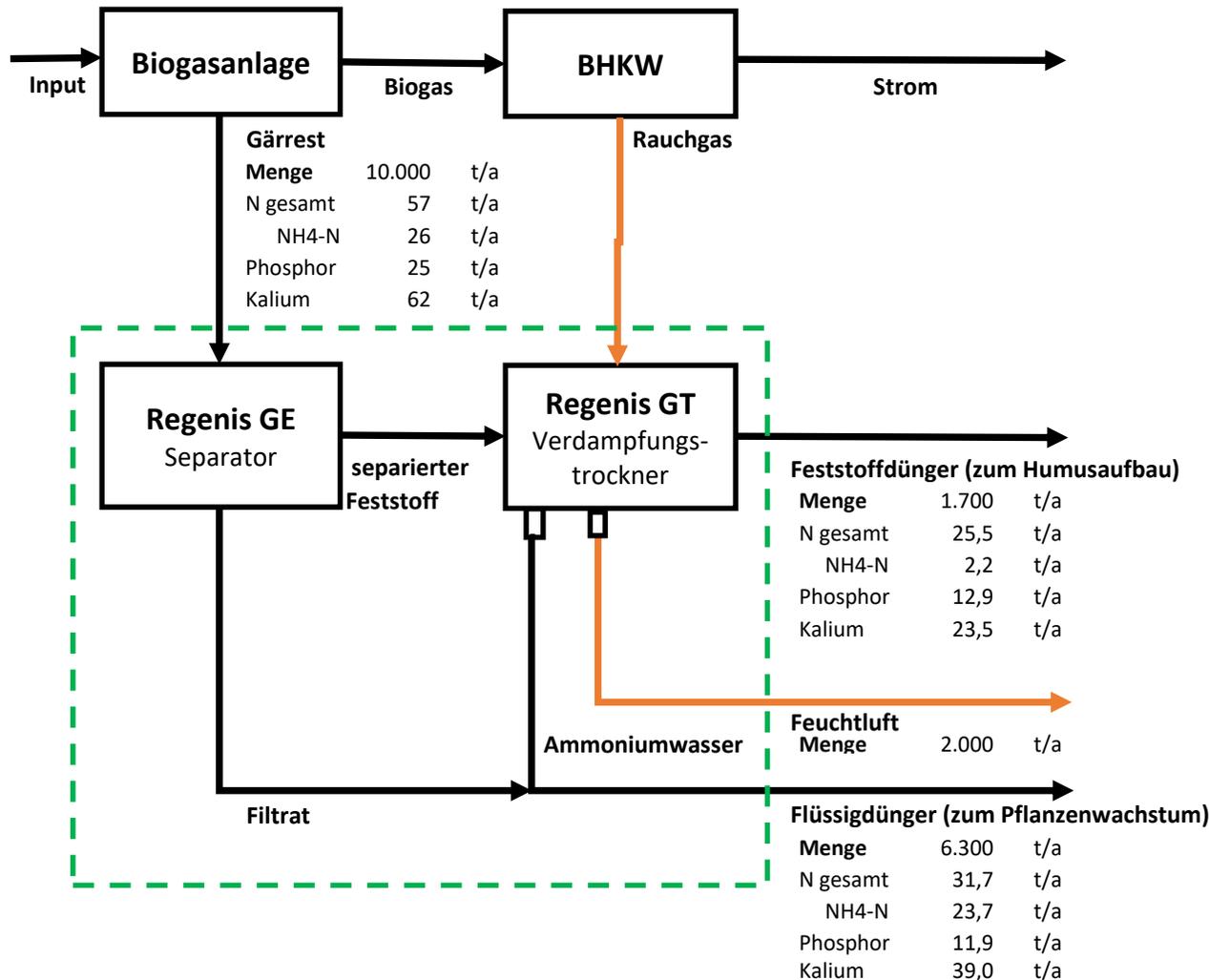


Regenis GT GärrestVerdampfungstrockner Blockfließbild mit Mengenangaben zu Stoffströmen



Gezieltes **Synergien** zwischen **Regenis GE Separator** und **Regenis GT Verdampfungstrockner** ermöglichen eine sehr wirtschaftliche Gärrestaubebereitung. Die Beheizung erfolgt quasi umsonst – indirekt – durch das BHKW und alle Förderer, Mischer, Wärmetauscher arbeiten mit sehr geringen Geschwindigkeiten.

Das Zusammenwirken der standardisierten Module „Regenis GE“ und „Regenis GT“ bietet folgende Vorteile bzw. folgendes Potential für die Zukunft von modernen Biogasanlagen, denn es werden alle Gärreste zu Dünger verarbeitet bei gleichzeitiger Gärrestminimierung:

- ==> **Feststoffdünger** mit viel organischem Stickstoff und Phosphor als Humusträger
- ==> **Flüssigdünger** mit Ammoniumstickstoff als Hauptwachstumsträger für den Pflanzenbestand.

Zur Optimierung von der Gärrestaubebereitung – in Synergie mit der BGA – können folgende Optionen gewählt werden:

1. Ein „Zusatzaustragsförderer“ als **FLEX-tool 1** wird hinter dem Regenis GE und vor dem Regenis GT installiert
==> hält immer den Prozess der Gärrestaubebereitung aufrecht, auch wenn über Stunden keine Wärme zur Verfügung steht
2. Die Regenis FD FiltrateinDüsung bietet als **FELX-tool 2**:
==> hohe Verdampfungsraten und stellt - passend zur Rauchgaswärme - den Trockensubstanzgehalt hinter dem GT Verdampfungstrockner kundenspezifisch ein. Es wird zusätzliche Flüssigkeit (Filtrat) in den Reaktor eingebracht -> idealer **Einstreu, Torfersatz, Zusatzprodukt für Kompostierung usw...**
3. Regenis TWIN GT als **FLEX-tool 3**:
==> produziert die doppelte Trockengutmenge innerhalb von 24h wie ein Standard GT.
4. Regenis SP StickstoffProduktion als **FLEX-tool 4** mit der Dampfnutzung vom GT Verdampfungstrockner.
==> Mit diesem Modul wird der **NH4-N** Stickstoff zu **Mineraldünger** und darf als solcher verkauft oder auf dem eigenen Betrieb eingesetzt werden.